

15.1. SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

45313100-5

Kod CPV - obejmuje grupy robót:

45313100-5 <Instalowanie wind>

Temat, nazwa i adres obiektu budowlanego, nr ewidencyjny dz.

Budowa budynku Bloku Operacyjnego wraz przebudową budynków istniejących w strefie stykowej na terenie Szpitala im. Stanisława Leszczyńskiego w ramach inwestycji Budowa budynku Bloku Operacyjnego wraz z rozbudową i nadbudową budynków na terenie Szpitala im. Stanisława Leszczyńskiego, ul. Raciborska 27, 40-074 Katowice, na działkach nr 2, 6, 11, 12

Inwestor i adres:

Szpital im. Stanisława Leszczyńskiego, 40-074 Katowice, ul. Raciborska 26

Nazwa, adres jednostki projektowania:

SAR Sp.z o.o., 40-009 Katowice, ul. Warszawska 17/5, tel./fax 32 253 67 00, e-mail: sar@sar-katowice.eu

Spis zawartości zestawienia:

Strona tytułowa + zawartość zestawienia	Str.01
1. Część ogólna	Str.01
2. Wymagania dot.właściwości wyrobów budowlanych	Str.02
3. Wymagania dotyczące sprzętu i maszyn	Str.04
4. Wymagania dotyczące środków transportu	Str.04
5. Wymagania dotyczące wykonania robót budowlanych	Str.04
6. Kontrola, badania, odbiór wyrobów budowlanych i robót	Str.04
7. Wymagania dotyczące przedmiaru i obmiaru robót	Str.05
8. Sposób odbioru robót budowlanych	Str.05
9. Podstawa płatności	Str.05
10. Dokumenty odniesienia	Str.05

1. CZĘŚĆ OGÓLNA

1.1.Nazwa nadana zamówieniu przez Zamawiającego:

Budowa budynku Bloku Operacyjnego wraz przebudową budynków istniejących w strefie stykowej na terenie Szpitala im. Stanisława Leszczyńskiego w ramach inwestycji Budowa budynku Bloku Operacyjnego wraz z rozbudową i nadbudową budynków na terenie Szpitala im. Stanisława Leszczyńskiego, ul. Raciborska 27, 40-074 Katowice, na działkach nr 2, 6, 11, 12

1.2.Przedmiot i zakres stosowania specyfikacji technicznej

Specyfikacja techniczna < INSTALOWANIE WIND> odnosi się do inwestycji wymienionej w pkt.1.1. Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3.Nazwy i kody grup (wg.słownika CPV)

45313100-5 <Instalowanie wind>

1.4.Informacje o terenie budowy:

Wejście na budowę:

Warunkiem rozpoczęcia prac instalacyjnych dźwigu jest dokonanie zapoznania się ze stanem technicznym szczybów wind oraz zainstalowanych w nich komponentów.

Zgodność z dokumentacją:

Zamówienie elementów do dźwigów powinno być poprzedzone ostatecznym zweryfikowaniem stanu istniejącego szybu oraz instalacji oraz sprawdzenie zapisów niniejszej specyfikacji.

1.5.Zakres robót objętych specyfikacją techniczną

1.5.1.Zakres prac związanych z instalacją dźwigów oznaczonych w części rysunkowej architektury jako „W1 i W2” w ramach inwestycji wymienionej w punkcie 1.1 zawiera:

-montaż układu prowadzącego i kabiny dźwigu;

- wykonanie montażu osprzętu instalacyjnego elektrycznego dla dźwigu ;
 - wykonanie montażu osprzętu instalacyjnego osprzętu mechanicznego dla dźwigu;
 - wykonanie montażu elementów zasilania i sterowania dla dźwigu;
 - wykonanie montażu osprzętu sterującego poza szybem windowym dla dźwigu ;
- 1.5.2.** Zakres prac związanych z instalacją dźwigów oznaczonych w części rysunkowej architektury jako „W2” w ramach inwestycji wymienionej w punkcie 1.1 zawiera:
- montaż układu prowadzącego i kabiny dźwigu;
 - wykonanie montażu osprzętu instalacyjnego elektrycznego dla dźwigu ;
 - wykonanie montażu osprzętu instalacyjnego osprzętu mechanicznego dla dźwigu;
 - wykonanie montażu elementów zasilania i sterowania dla dźwigu;
 - wykonanie montażu osprzętu sterującego poza szybem windowym dla dźwigu ;

1.6. Wyszczególnienie i opis prac towarzyszących i robót tymczasowych:

Przewidywane prace towarzyszące:

- prace związane z osadzaniem gniazd i wyłączników instalacyjnych w zakresie ustalonym i w koordynacji z wykonawcami instalacji elektrycznych w obrębie instalacji windy;

Przewidywane prace tymczasowe:

- zabiegi służące zabezpieczeniu tynków, posadzek oraz sufitów podwieszanych przed uszkodzeniem udarowym lub zanieczyszczeniem w trakcie transportu i montażu windy;

2. MATERIAŁY - wymagania dotyczące właściwości elementów dźwigu.

W zakresie dostawy (oferty):

Projekt techniczny dźwigu + opracowanie dokumentacji technicznej dla oceny zgodności + ocena zgodności + odbiory UDT w zakresie Wykonawcy. Dokumentacja wykonawcza wykonywana na podstawie domiarów wziętych z natury w miejscu zabudowy. Dojazdów na miejsce budowy w celu ustalenia szczegółów technicznych.

Wykonanie wszystkich instalacji elektrycznych łącznie z oświetleniem w szybie dźwigowym

Wykonanie wszystkich prac tymczasowych i docelowych wymaganych do montażu dźwigu takich jak belki, haki itp.

Montaż urządzeń

Pełna dokumentacja techniczno – odbiorowa

Odbiór dźwigu przez Urząd Dozoru Technicznego

Przeszkolenie w zakresie obsługi dźwigu oraz awaryjnego uwalniania osób

Wystawienie deklaracji zgodności (CE)

Wszystkie koszty związane z odbiorem dźwigu przez Urząd Dozoru Technicznego

(*) Wariantowe stosowanie materiałów - Wszelkie materiały i urządzenia zastosowane w dokumentacji projektowej można zastąpić równoważnymi stosując te same parametry techniczne i wymagania funkcjonalne poparte certyfikatami, świadectwami dopuszczenia, atestami w zależności od wymagań wynikających z odpowiednich przepisów.

Wykonawca powiadomi inspektora i projektanta o wyborze materiału proponowanego do zamiany. Wybrany i zaakceptowany rodzaj materiału nie może być później zmieniany bez zgody inspektora i projektanta.

4.4.20.1. Dźwig „W1 i W2” - dźwig typu LK HA hydrauliczny

Udźwig: 1600 kg

Ilość osób 21 osób

Wysokość podnoszenia: Ok. 8,40 m

Usytuowanie dźwigu: W szybie żelbetowym

Prędkość jazdy: 0,6 m/s

Kabina przelotowa Nie

Ilość przystanków 3

Ilość dojazdów 3

Szyb:

Wymiar szybu 2200 mm x 2800 mm (wewnętrzny, po otynkowaniu wykończony)

Wysokość nadszybia Min 4200 mm

Wysokość podszybia Min 1400 mm

Kabina:

Wymiar kabiny 1400 mm x 2400 mm x 2150 mm

Drzwi kabinowe:

Automatyczne

Rodzaj drzwi Teleskopowe 2 - elementowe

Wykończenie drzwi: stal nierdzewna austeniczna. V2A 1.4301 AISI 304. Grubość blachy min. 1 mm

Wymiar drzwi:

Szerokość 1200 mm

Wysokość 2000 mm

Drzwi szybowe:

Automatyczne o odporności ogniowej EI 60 na wszystkich kondygnacjach.

Rodzaj drzwi teleskopowe 2 - elementowe

Wykończenie drzwi: stal nierdzewna austeniczna. V2A 1.4301 AISI 304. Grubość blachy min. 1 mm

Wymiar drzwi:

Szerokość 1200 mm

Wysokość 2000 mm

Wykończenie ścian kabiny:

Ściana boczna prawa: Stal nierdzewna quadro lucido, – panele poziome łączone profilami lino lucido + lustro. Grubość blachy min. 1 mm

Ściana boczna lewa: Stal nierdzewna quadro lucido, – panele poziome łączone profilami lino lucido . Grubość blachy min. 1 mm

Ściana tylna: Stal nierdzewna quadro lucido, – panele poziome łączone profilami lino lucido. Grubość blachy min. 1 mm

Lustro: Tak

Położenie lustra Na bocznej ścianie do połowy wysokości

Poręcz: Tak ze stali nierdzewnej szlifowanej

Położenie poręczy: Na czołowej ścianie

Wentylator: Tak – niewidoczny w panelu dyspozycji lub w suficie uruchamiany za pomocą przycisku lub automatycznie

Oświetlenie: Górne, Diody LED 8 szt.

Podłoga: Wykładzina trudnoscieralna antypoślizgowa Grigio

Cokoliki: Tak – z blachy nierdzewnej

Odboje w kabinie: Tak – PVC na profilu aluminiowym ciągłym w 2 poziomach obwodowo

Panel dyspozycji Z blachy nierdzewnej umiejscowiony na bocznej ścianie

Zabezpieczenie wejścia Bariera świetlna

Przyciski: Kwadratowe z alfabetem Brail'a

Głosowa informacja o piętrach w języku polskim,

Wbudowane światło awaryjne min. 2h

Przycisk zamykania drzwi

Przycisk otwierania drzwi

Przycisk wentylatora

Przycisk alarm

Interkom - łączność awaryjna z pięcioma punktami realizowanymi za pomocą sieci GSM

Wyświetlacz LCD Tak – usytuowany w panelu dyspozycji

Kasety wezwań Na każdym przystanku z wyświetlaczem LCD - podświetlenie czarne lub niebieskie

Wskazuje pozycję kabiny w szybie oraz kierunek jazdy

Sterowanie:

Mikroprocesorowe

Zbiorcze góra - dół

Zjazd pożarowy - warunkiem jest doprowadzenie sygnału do szafy sterowej – możliwość ustawienia różnych scenariuszy

Zjazd awaryjny po zaniku napięcia - zapewnia dojazd do najbliższego przystanku i otwarcie drzwi – zawsze kierunek dół

Zabezpieczenie przed spalaniem silnika

Monitoring windy - zapewnia podgląd na monitorze stanu windy oraz daje możliwość sterowania urządzeniem

Monitor operatorski w języku polskim do wprowadzania parametrów urządzenia

Pamięć błędów

Strzałki kierunku jazdy na każdym przystanku: Tak

Oświetlenie awaryjne Tak

Przycisk zamykania i otwierania drzwi Tak

Możliwość konserwacji przez inną firmę: Tak

Umiejscowienie sterowania: W szafie sterowej

Wykonanie szafy sterowej: Blacha nierdzewna jak drzwi szybowe

Pomieszczenie maszynowni:

Tak. Wym min. 1,5x2,0m

Umiejscowienie na poziomie podszybia do 7 metrów od szybu

Napęd

Hydrauliczny

Zestaw hydrauliczny wyposażony w zawór zwrotny zapewniający bardzo płynny start oraz zatrzymanie urządzenia

Chłodnica oleju: Tak

Z uwagi na konieczny transport urządzeń wielkogabarytowych (angiograf) należy uwzględnić możliwość jednorazowego transportu pod nadzorem dostawcy dźwigu i osób uprawnionych tzw. „jazdy specjalnej” paczki o gabarycie 1200mm x2400mm

4.4.20.2. „W3” - dźwig Typ dźwigu: ISO A

Udźwig: 200 kg

Wysokość podnoszenia: 8,4 m
Usytuowanie dźwigu: W konstrukcji samonośnej przygotowanej do obudowania
Prędkość jazdy: 0,25 m/s
Kabina przelotowa Nie
Ilość przystanków 3
Ilość dojeżdż 3

Kabina:

Wymiar kabiny 900 mm x 850 mm x 1000 mm

Wykończenie ścian kabiny

Ściana kabiny oraz sufit: Stal nierdzewna szlifowana

Półka: Tak

Światło w kabinie Tak

Podłoga: Stal nierdzewna szlifowana

Panel dyspozycji Na każdym przystanku umiejscowiony w ościeżnicy drzwi

Poziom załadunku do kabiny na przystankach: 800 mm

Drzwi szybowe:

Rodzaj drzwi Gilotynowe otwierane gór-dół

Wykończenie drzwi Stal nierdzewna szlifowana

Wymiar drzwi:

Szerokość 900 mm

Wysokość 1000 mm

Szyb:

Wymiar szybu 1200 mm x 1000 mm (po tynkowaniu)

Wysokość nadszybia 3200 mm

Wysokość podszybia 800 mm lub połowa wysokości drzwi +50mm

Szyb w konstrukcji samonośnej

Sterowanie:

Mikroprocesorowe

Zabezpieczenie przed przeciążeniem i spalaniem silnika

Zbiorniczność góra – dół

Monitor operatorski do wprowadzania parametrów urządzenia

Pamięć błędów

Sygnał dźwiękowy w przypadku otwartych drzwi Tak

Pomieszczenie maszynowni:

Brak – napęd umieszczony w nadszybiu

Szafa sterowa Umiejscowiona w nadszybiu

Napęd

Moc max 1 kW

Ilość startów na godzinę 90

Zasilanie 400 V / 220 V 50 Hz

3.SPRZĘT - wymagania dotyczące sprzętu i maszyn.

Roboty montażowe mogą być wykonywane mechanicznie bądź ręcznie.

Zgodnie z wymaganiami w części Warunków Ogólnych.

4.TRANSPORT - wymagania dotyczące środków transportu

Materiały i sprzęt mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu.

Zgodnie z wymaganiami w części Warunków Ogólnych.

5.WYKONANIE ROBÓT - wymagania dotyczące instalacji i montażu dźwigu hydraulicznego:

5.1.Zasady ogólne przy montażu elementów dźwigu:

Z uwzględnieniem stanu domiarów z natury oraz z przygotowaniem wszelkich wymaganych dokumentacji projektowo-odbiorowych z procedurą Odbioru UDT włącznie.

6. KONTROLA JAKOŚCI - badania, odbiór wyrobów budowlanych i robót

Podstawę do odbioru technicznego dla szybu windowego stanowią badania jak dla robót żelbetowych, malarskich, posadzkarskich i instalacji elektrycznych.

Podstawę do odbioru technicznego dla maszynowni stanowią badania jak dla robót murowych, tynkarskich, malarskich, posadzkarskich i instalacji elektrycznych.

Podstawę do odbioru technicznego montażu dźwigu stanowią następujące badania:

- sprawdzenie zgodności z dokumentacją techniczną;
- wymiarów elementów zamontowanych;
- DTR urządzeń technicznych.

Ocena wyników badań. Odbierany montaż i instalacja dźwigu windowego powinien być uznany za zgodny z wymaganiami normy, jeśli wszystkie przeprowadzone badania dadzą wyniki dodatnie.

Jeżeli chociaż jedno z badań da wynik ujemny, montaż i instalacja dźwigu powinna być uznana za niezgodną z wymaganiami normy. Montaż i instalacja dźwigu uznana za niezgodną z wymaganiami normy nie może być przyjęty. W tym przypadku należy:

- poprawić montaż wykonany niezgodnie z wymaganiami normy w celu doprowadzenia ich do zgodności z normą, a po poprawieniu przedstawić do ponownego badania, bądź;
- nakazać usunięcie zainstalowanych urządzeń technicznych oraz urządzeń dźwigowych nie odpowiadających wymaganiom normy i żądać powtórzenia ich wykonania i zainstalowania.

7. PRZEDMIAR I OBMIAR - Wymagania dotyczące przedmiaru i obmiaru robót.

Jednostkami przedmiaru i obmiaru są:

- 1 m² – w odniesieniu do powierzchni;
- 1 szt. – w odniesieniu do ilości jednostkowej;
- 1 komplet –w odniesieniu do ilości zamkniętych zbiorów elementów;

8. ODBIÓR ROBÓT - sposób odbioru robót budowlanych i montażowych

Zgodnie z wymaganiami w części Warunków Ogólnych.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI - sposób rozliczenia robót tymczasowych i prac towarzyszących.

Zgodnie z wymaganiami w części Warunków Ogólnych.

10. DOKUMENTY ODNIESIENIA - przepisy związane

PN-EN 81-1:2002	Przepisy bezpieczeństwa dotyczące budowy i instalowania dźwigów. Cz.1 Dźwigi elektryczne
PN-EN 81-2:2002	Przepisy bezpieczeństwa dotyczące budowy i instalowania dźwigów. Cz.2 dźwigi hydrauliczne
PN-EN 81-28:2004	Przepisy bezpieczeństwa dotyczące budowy i instalowania dźwigów. Cz.28 dźwigi osobowe i towarowe
PN-EN 81-58:2004 (U)	Przepisy bezpieczeństwa dotyczące budowy i instalowania dźwigów. Cz.58 Badania i próby. Próba odporności ogniowej drzwi przystankowych
PN-EN 81-72:2004 (U)	Przepisy bezpieczeństwa dotyczące budowy i instalowania dźwigów. Cz.72 Szczególne zastosowania dźwigów osobowych i towarowych. Dźwigi pożarowe
PN-IEC 60364-4-41	Instalacje elektryczne w obiektach budowlanych
PN-EN 12016:2001	Kompatybilność elektromagnetyczna – Dźwigi, schody i chodniki ruchome. Odporność
PN-EN 13015:2003	Konserwacja dźwigów i schodów ruchomych – Zasady opracowywania instrukcji konserwacji.